

sebastia

GAMA DE PRODUCTOS

Y SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

ÍNDICE

1. Nuestra historia y filosofía	4
2. Ubicación	6-7
3. Especies de madera	9
4. Oficina técnica	10
5. Gama de Productos	11
5.1. Viga Laminada	14
5.2. Viga Laminada plana	18
5.3. Viga Maciza	24
5.4. CLT	28
5.5. KVH	34
5.6. Solid Light	38
5.7. Biomasa	44
5.7.1. Astilla G30	45
5.7.2. Astilla G50	45



سپینا

NUESTRA HISTORIA Y FILOSOFÍA

El Grupo Sebastia es el resultado de la perseverancia y el respeto por una larga tradición maderera que ha pasado de padres a hijos, iniciada en el año 1954 de la mano de Manel Colomé Cortes, en aquel entonces comerciante de madera y abuelo materno de la actual gerencia.

Ofrecemos un amplio abanico de productos derivados de la madera, priorizando la calidad y durabilidad desde hace 70 años. En la actualidad somos la primera y única empresa catalana en fabricar paneles de madera CLT, especializada en soluciones estructurales de madera, y edificación prefabricada de bajo consumo energético.

La madera siempre ha estado ligada al bienestar de la humanidad y su bienestar, y por eso el progreso y el avance tecnológico, no debe ser incompatible con la preservación de la naturaleza. Actualmente nos encontramos en una sociedad en la que más allá de una obligación, se entiende que respetar, mantener y conservar la naturaleza, es compromiso de todos, por eso procuramos en todos nuestros procesos, mantener un escrupuloso respeto ambiental.

Nos comprometemos con la gestión forestal sostenible y el uso de madera de proximidad, como gran alternativa a la descarbonización en el sector de la construcción.

El hecho de poder trabajar especies autóctonas del Pirineo como el abeto, el pino negro y el pino rojo, nos brinda una clara ventaja competitiva en uso estructural y en el mercado nacional: la materia prima local, junto con la flexibilidad del servicio y el trato cercano con nuestros clientes, nos brindan una ventaja competitiva.

Nos encargamos de la tala del árbol y su posterior gestión forestal, hasta el transporte de la materia prima a fábrica, su transformación, mecanización y montaje en obra.

Nuestro trabajo se extiende desde la construcción de grandes estructuras de madera, así como bodegas, pabellones, naves industriales y edificios, hasta rehabilitación y obra nueva, siguiendo criterios de alta eficiencia energética en todos ellos.

La madera maciza de nuestras construcciones proviene de los bosques de los Pirineos y está certificada con el Sello CE. El consumo local, aparte de ser un beneficio para la construcción, es también un punto muy importante en la economía y el mantenimiento de las zonas boscosas del país.

Además, aprovechamos y comercializamos los subproductos de la transformación de la madera como astillas, virutas, cortezas y serrines, garantizando el cierre del ciclo material.





Leiria

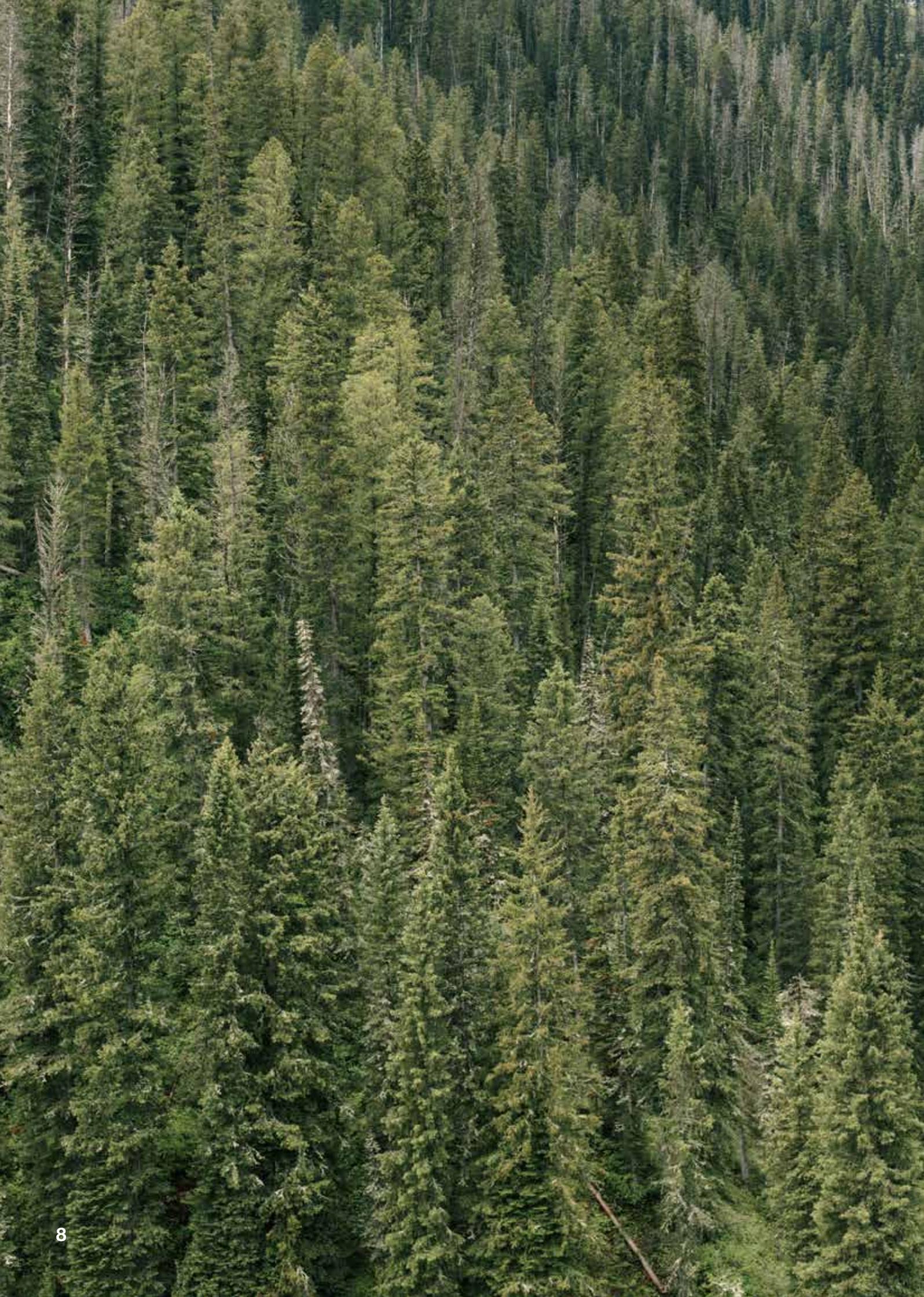
Leiria

UBICACIÓN

La empresa está ubicada en un pequeño pueblo del Pirineo de Lérida, Rialp. Su situación estratégica por proximidad con los bosques de Cataluña y Francia, nos permite realizar rutas más óptimas de transporte, a la vez que apostamos por nuestro territorio como sector industrial, promoviendo la diversificación de la actividad laboral.

Carretera C-13, Km. 133, 25594 - Rialp (Lérida)





ESPECIES DE MADERA

En Sebastia trabajamos generalmente con especies de madera autóctona, aunque en algunos productos recorreremos al uso de otras clases de maderas europeas.

Especies autóctonas

Pinus Uncinata / Pino Negro

En Cataluña el pino negro se encuentra en las 9 comarcas de la zona pirenaica (Valle de Aran, Alta Ribagorza, Pallars Jussá, Pallars Sobirá, Alto Urgell, Solsonés, Cerdaña, Bergadá y Ripollés).

Los bosques donde domina esta especie, se sitúan entre los 1800 y 2200m., formando grandes masas forestales monoespecíficas.

Pinus Sylvestris / Pino Rojo

El pino rojo es la especie arbórea más abundante en el Bergadá, el Ripollés, la Alta Ribagorza, el Alto Urgell, el Montsiá y el Pallars Sobirá.

Casi todo se encuentra en la Noguera. Prefiere cotas entre los 800 y 1600m de altitud, pero ocasionalmente, ocupa terrenos entre los 200 y 2100m.

Abies Alba / Abeto

El abeto es una especie relativamente rara en Cataluña. La segunda comarca con más abetos es el Pallars Sobirá y la tercera el Alto Urgell.

En Cataluña su presencia se restringe entre los 600 y 2200m. de altitud, pero su entorno más óptimo se encuentra entre los 1000 y 1800m.



PINO ROJO Y NEGRO:

Las propiedades claves de nuestra madera serrada de pino son:

- Alto contenido en duramen
- Anillos de crecimiento densos y frecuencia de nudos regular.
- Calidad y apariencia consistentes.

MADERA SERRADA DE PINO:

Humedad: 12% secado especial según uso final.

Densidad: aproximadamente 520 kg/m³ (pino rojo)

600 kg/m³ (pino negro)

ABETO:

Las propiedades claves de nuestra madera serrada de abeto son:

- Color uniforme desde el duramen hasta la albura.
- Estructura densamente granulada.
- Apariencia anudada.

MADERA SERRADA DE ABETO:

Humedad: 12% secado especial según uso final.

Densidad: aproximadamente 470 kg/m³



OFICINA TÉCNICA

Desde nuestra oficina de ingeniería ofrecemos un asesoramiento experto durante todo el proceso. Compartimos nuestros conocimientos y amplia experiencia en el mundo de la madera con los arquitectos e ingenieros del proyecto para facilitarles la tarea y encontrar las soluciones adecuadas a cada necesidad. Un proceso industrial que crea productos personalizados. Ofrecemos soluciones integrales. Todo un proceso que va desde la comprobación de cotas sobre el terreno hasta el montaje completo de la estructura.

- El proceso constructivo inicia con la medición topográfica de la obra.
- Nuestra oficina de ingeniería analiza las mejores soluciones estructurales y elabora diseños en 3D: desde la idea y el dibujo inicial del proyecto hasta la definición de cada viga y encaje con la máxima precisión.
- Presentamos el proyecto a la dirección facultativa para obtener su visto bueno.
- Procesamos las vigas y las sometemos a un procesos mecanizados que pasa directamente de los archivos digitales del diseño 3D a una máquina de control numérico, que permite controlar con exactitud la calidad de todas las piezas.
- Tratamos la madera contra los agentes externos que la podrían dañar. Los tratamientos insecticidas y fungicidas, este proceso asegura la perdurabilidad y estabilidad de la madera.
- Numeramos todas las piezas de la estructura y las empaquetamos cuidadosamente para facilitar al máximo la labor de los montadores. Después transportamos los paquetes hasta la obra con nuestros propios camiones y la estructura queda lista para su instalación.
- Un equipo de montadores cualificados y con amplia experiencia se encarga del montaje.

GAMA DE PRODUCTOS

Viga laminada

Viga laminada plana

Viga maciza

CLT

KVH

Solid Light

Biomasa (G30 - G50)



6

seba



astia

A close-up photograph of a laminated wood beam (Viga Laminada) in a wooden structure. The beam is made of multiple layers of light-colored wood, showing a distinct grain pattern and some knots. It is supported by other wooden beams, creating a complex geometric pattern. A red horizontal band is overlaid across the middle of the image, containing the text "VIGA LAMINADA" in white, bold, uppercase letters.

VIGA LAMINADA

Viga Laminada

Las vigas laminadas de madera son una solución innovadora que redefine la construcción moderna.

Estos elementos estructurales se crean a través de un proceso que implica la unión de múltiples capas de madera. Cada capa se orienta perpendicularmente respecto a la siguiente, y todas se consolidan firmemente mediante el uso de adhesivos de última generación especialmente formulados para este propósito.

Estas vigas se convierten en la respuesta a las necesidades de resistencia, estabilidad y durabilidad de los proyectos más exigentes.

CARACTERÍSTICAS

Gracias a la laminación, distribuyen uniformemente la carga, lo que las hace más fuertes y resistentes que la madera tradicional.

Sus características principales son:

Resistencia excepcional: Las vigas laminadas son hasta un 50% más resistentes que las vigas de madera maciza, lo que las convierte en la solución ideal para proyectos de gran envergadura.

Durabilidad incomparable: Con un tratamiento adecuado, las vigas laminadas pueden durar décadas sin perder sus propiedades.

Flexibilidad de diseño: Las vigas laminadas se pueden fabricar en una amplia variedad de formas y tamaños para adaptarse a cualquier necesidad de diseño.

Eficiencia energética: La madera es un material natural con un alto índice de eficiencia energética, lo que significa que las vigas laminadas pueden ayudar a reducir el consumo de energía en su edificio.

Sostenibilidad: La madera es un recurso renovable y las vigas laminadas se fabrican con un proceso respetuoso con el medio ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: viga laminada

Fabricación: cumple con CE (EN 14080)

Tipos de madera: abeto

Calidad/Superficie: calidad vista, cepillada por los 4 lados, biselada por bordes largos

Humedad: $u = 12 (\pm 2)\%$

Encolado: cola, unión tipo finger joint (EN 15497)

Clases de resistencia: GL 24h.

Embalaje: en paquetes (envoltorio de lámina individual bajo pedido)

Ancho: de 100 a 240mm.

Longitud: 14m.

Alto: hasta 2000mm. en cuadrículas de 40mm.

Grosor de las lamas: aprox. 40mm.

Tolerancias dimensionales: ancho/alto: ± 2 mm. (en el momento de la entrega), longitud: - 0 / + 5mm. o 0,1%

Densidad aparente: aprox. 450kg/m³

Cortes: ± 1 mm. (posible bajo pedido)



Viga Laminada

VENTAJAS

Optar por las vigas laminadas significa elegir un producto con múltiples ventajas sobre materiales tradicionales, más duraderas que las vigas de acero, más flexibles en cuanto a diseño.

Ventajas sobre otros productos:

Sostenibilidad: Fabricadas con madera de fuentes renovables y procesos de baja huella de carbono, nuestras vigas son una opción eco-amigable.

Innovación: Facilitan diseños arquitectónicos audaces y creativos debido a su flexibilidad y resistencia.

Rapidez de Montaje: Su fabricación precisa permite una instalación rápida y eficiente, reduciendo tanto los tiempos de construcción como los costos.

APLICACIONES

Las vigas laminadas son ideales para una amplia variedad de aplicaciones, su adaptabilidad y resistencia las hacen ideales para proyectos que requieren largos vanos sin soportes intermedios, incluyendo:

- Construcción de viviendas
- Edificios comerciales e industriales
- Puentes y estructuras
- Obras de rehabilitación
- Elementos decorativos

VIGA LAMINADA PLANA

Viga Laminada Plana

Las vigas laminadas de madera son una solución innovadora que redefine la construcción moderna.

Estos elementos estructurales se crean a través de un proceso que implica la unión de múltiples capas de madera. Cada capa se orienta perpendicularmente respecto a la siguiente, y todas se consolidan firmemente mediante el uso de adhesivos de última generación especialmente formulados para este propósito.

Estas vigas se convierten en la respuesta a las necesidades de resistencia, estabilidad y durabilidad de los proyectos más exigentes.

CARACTERÍSTICAS

Gracias a la laminación, distribuyen uniformemente la carga, lo que las hace más fuertes y resistentes que la madera tradicional.

Sus características principales son:

Resistencia excepcional: Las vigas laminadas son hasta un 50% más resistentes que las vigas de madera maciza, lo que las convierte en la solución ideal para proyectos de gran envergadura.

Durabilidad excepcional: Con un tratamiento adecuado, las vigas laminadas pueden durar décadas sin perder sus propiedades.

Flexibilidad de diseño: Las vigas laminadas se pueden fabricar en una amplia variedad de formas y tamaños para adaptarse a cualquier necesidad de diseño.

Eficiencia energética: La madera es un material natural con un alto índice de eficiencia energética, lo que significa que las vigas laminadas pueden ayudar a reducir el consumo de energía en su edificio.

Sostenibilidad: La madera es un recurso renovable y las vigas laminadas se fabrican con un proceso respetuoso con el medio ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: viga laminada plana

Fabricación: cumple con CE (EN 14080)

Tipos de madera: abeto

Calidad/Superficie: calidad vista, e industrial por un lado, cepillada por los 4 lados, biselada por lado visto

Humedad: $u = 13 (\pm 2)\%$

Encolado: poliuretano, color claro, junta resistente a la intemperie, (EN 15425 - Tipo I)

Clases de resistencia: GL 24h

Embalaje: en paquetes (envoltorio de lámina individual bajo pedido)

Ancho: de 465 a 480mm.

Longitud: de 5 a 16m. (otras longitudes bajo consulta)

Grosor de lamas: 40mm.



Viga Laminada Plana

VENTAJAS

Optar por las vigas laminadas significa elegir un producto con múltiples ventajas sobre materiales tradicionales, más duraderas que las vigas de acero, más flexibles en cuanto a diseño.

Ventajas sobre otros productos:

Sostenibilidad: Fabricadas con madera de fuentes renovables y procesos de baja huella de carbono, nuestras vigas son una opción eco-amigable.

Innovación en construcción: Permiten diseños arquitectónicos más audaces y creativos, gracias a su flexibilidad y resistencia.

Rapidez de Montaje: La precisión en su fabricación facilita una instalación rápida y eficiente, reduciendo los tiempos de construcción y los costos asociados.

APLICACIONES

Su uso principal es para forjados de grandes luces y rehabilitación.

- Construcción de viviendas
- Edificios comerciales e industriales
- Puentes y estructuras
- Obras de rehabilitación
- Elementos decorativos

TABLAS DE PREDIMENSIONADO

- > Espesor + Espesor del techo
- Ancho = ancho de colocación

Milímetros	Ancho 465
Resistencia 100	✓
Resistencia 120	✓
Resistencia 160	✓
Resistencia 200	✓
Resistencia 240	✓

> **Viga única luz** (máx. del techo // espesor mín. del techo en mm.)

CARGA MAXIMA	ancho máx. 3,0m.	ancho máx. 3,5m.	ancho máx. 4,0m.	ancho máx. 4,5m.	ancho máx. 5,0m.	ancho máx. 5,5m.	ancho máx. 6,0m.	ancho máx. 6,5m.	ancho máx. 7,0m.	ancho máx. 7,5m.
2,0 kN/m ²	80	80	120	120	120	160	160	160	200	200
3,0 kN/m ²	80	120	120	120	160	160	160	200	200	200
4,0 kN/m ²	80	120	120	160	160	160	200	200	200	240
5,0 kN/m ²	120	120	120	160	160	160	200	200	240	240
6,0 kN/m ²	120	120	160	160	160	200	200	200	240	240

> **Viga de campo doble** (luz máx. del techo // espesor mín. del techo en mm.)

CARGA MAXIMA	ancho máx. 3,0m.	ancho máx. 3,5m.	ancho máx. 4,0m.	ancho máx. 4,5m.	ancho máx. 5,0m.	ancho máx. 5,5m.	ancho máx. 6,0m.	ancho máx. 6,5m.	ancho máx. 7,0m.	ancho máx. 7,5m.
2,0 kN/m ²	80	80	80	80	120	120	120	120	120	160
3,0 kN/m ²	80	80	80	120	120	120	120	120	160	160
4,0 kN/m ²	80	80	80	120	120	120	120	160	160	160
5,0 kN/m ²	80	80	120	120	120	120	160	160	160	200
6,0 kN/m ²	80	120	120	120	120	160	160	160	160	200



sebe



astia

VIGA MACIZA

Viga Maciza

Las vigas de madera maciza son el equilibrio perfecto entre la tradición y la innovación. Representando lo mejor de la naturaleza y la ingeniería, nuestras vigas son un testimonio de la durabilidad, belleza y solidez que solo la madera maciza puede ofrecer.

Son piezas únicas que aportan calidez, belleza y un toque natural a cualquier proyecto. Ideales para aquellos que valoran la autenticidad y buscan integrar elementos de diseño natural y robustos.

Permiten crear ambientes llenos de vida, riqueza visual y una conexión profunda con el entorno natural. Son la elección predilecta para una construcción con carácter y una estética atemporal.

CARACTERÍSTICAS

Una de las ventajas más significativas de nuestras vigas de madera maciza es su contribución a la sostenibilidad y la eficiencia energética de los proyectos; siendo una opción de construcción ecológica.

Ventajas sobre otros productos:

Impacto ambiental reducido: La madera es un recurso renovable que, cuando se gestiona de manera sostenible, tiene una huella de carbono menor en comparación con otros materiales de construcción.

Durabilidad y mantenimiento: A diferencia de otros materiales, la madera maciza puede durar generaciones con el mantenimiento adecuado, aumentando la vida útil de las construcciones.

Salud y bienestar: La madera natural mejora la calidad del aire interior y contribuye a un ambiente de vida saludable y confortable. Aspecto natural y auténtico que no se puede replicar con materiales artificiales.

Aspecto: Natural imposible de replicar con materiales artificiales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: viga maciza

Fabricación: cumple con CE NF (EN 14081-1 +A1)

Tipos de madera: abeto - pino

Calidad/Superficie: calidad vista e industrial, cepillada por los 4 lados, biselada por lado visto

Humedad: u= 17% (opción u= <40%)

Clases de resistencia: C18 / C24

Ancho: de 80 a 240mm.

Alto: de 80 a 480mm.

Longitud: 9m.



Viga Maciza

VENTAJAS

Las Vigas de madera maciza ofrecen una serie de ventajas sobre otros materiales de construcción, estas ventajas son:

Sostenibilidad: La madera es un material natural y renovable. Esto la convierte en una opción más sostenible que otros materiales de construcción, como el hormigón o el acero.

Calidad: Los tableros macizos son de alta calidad y ofrecen un acabado duradero. Esto se debe a la naturaleza de la madera, que es un material resistente a la descomposición y al desgaste.

Apariencia: Los tableros de madera maciza tienen una apariencia natural y atractiva. Esto los hace ideales para aplicaciones de construcción que requieren un acabado de alta calidad.

Aislamiento: Los tableros de madera maciza son buenos aislantes térmicos y acústicos. Esto los hace ideales para aplicaciones de construcción que requieren un control del clima o la reducción del ruido.

Resistencia al fuego: Los tableros de madera maciza son resistentes al fuego. Esto los hace ideales para aplicaciones de construcción que requieren un alto nivel de seguridad contra incendios

APLICACIONES

Las vigas de madera maciza se prestan para una diversidad de aplicaciones.

- **Techos y estructuras:** Las vigas de madera maciza son ideales para dar soporte a techos y estructuras en viviendas, edificios y otras construcciones.

- **Decoración:** Las vigas de madera maciza se pueden utilizar como elementos decorativos para crear ambientes rústicos, modernos o minimalistas.

A close-up photograph of several layers of Cross-Laminated Timber (CLT) panels. The panels are stacked, showing the alternating grain directions of the individual wood layers. A prominent red horizontal band is overlaid across the middle of the image, containing the text 'CLT' in white. The wood has a light, natural color and a visible grain pattern.

CLT

CLT

El CLT, conocido como Cross Laminated Timber, es un material de construcción excepcional.

Consiste en capas de madera que se unen en un patrón de cruz, proporcionando a los paneles estructurales una impresionante combinación de resistencia, estabilidad y rigidez.

Estos paneles se producen típicamente a partir de madera de pino o abeto, unida con adhesivos de alta presión, resultando en paneles de madera sólida de gran tamaño.

La versatilidad del CLT se refleja en su capacidad para ser configurado en paneles compuestos por 3, 5 o 7 capas, con un espesor máximo de 32 cm, adaptándose así a todas las demandas estructurales.

CARACTERÍSTICAS

El CLT (Cross-Laminated Timber) confiere una serie de propiedades únicas que lo convierten en una opción superior a la madera tradicional y otros materiales de construcción.

Las características principales del Contra laminado son las siguientes:

Resistencia estructural: CLT tiene una resistencia comparable al hormigón y al acero, siendo ideal para estructuras de gran envergadura.

Ligereza: Su peso ligero facilita el transporte y la instalación, reduciendo costos y tiempos de construcción.

Aislamiento térmico y acústico: CLT ofrece un excelente aislamiento natural, mejorando el confort interior y reduciendo el consumo energético.

Sostenibilidad: La madera utilizada en CLT proviene de bosques gestionados de forma responsable, lo que convierte a este material en una opción ecológica y respetuosa con el medio ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: solid CLT

Aplicación: elementos estructurales portantes y no portantes en edificios y construcciones de madera como paredes, forjados o tejados

Tipos de madera: abeto

Calidad/Superficie: calidad industrial y vista residencial

Humedad: $u = 12 (\pm 2)\%$ (en el momento de entrega)

Encolado: cola, unión tipo finger joint (EN 15497). Entre 3 y un máximo de 15 capas cruzadas y encoladas (estándar: 3 a 7 capas)

Variación de capas: un máximo de 3 capas paralelas de veta ($\leq 90\text{mm}$) posibles

Clases de resistencia: C20

Embalaje: en paquetes plastificados (envoltorio de lámina individual bajo pedido)

Ancho tablero: hasta 3,10m.

Longitud tablero: hasta 14m.

Espesor del tablero: de 60 a 320mm.

Espesor de las lamas: 20 / 30 / 40mm.



VENTAJAS

El uso de CLT (Cross-Laminated Timber) presenta ventajas técnicas significativas sobre otros productos:

Mayor rapidez de construcción: Permite un ensamblaje rápido y preciso, reduciendo significativamente el tiempo de construcción en comparación con métodos tradicionales.

Rendimiento estructural: Ofrecen una relación resistencia - peso superior, permitiendo su aplicación en estructuras de gran envergadura y multi-pisos.

Flexibilidad de diseño: Se adapta a una amplia variedad de diseños arquitectónicos, desde estructuras simples hasta proyectos complejos y curvos.

Eficiencia energética: Las propiedades aislantes de CLT contribuyen a la eficiencia energética del edificio, reduciendo los costes de calefacción y refrigeración.

Mejora del confort interior: Crea un ambiente interior más saludable y confortable gracias a sus propiedades de aislamiento acústico y regulación de la humedad.

Durabilidad: La tecnología de laminación cruzada mejora la resistencia a la humedad y a la deformación, asegurando una larga vida útil para las estructuras de CLT.

APLICACIONES

La modularidad y versatilidad del CLT (Cross-Laminated Timber) lo convierten en una elección ideal para una amplia gama de aplicaciones.

- **Edificios residenciales:** casas, pisos...
- **Edificios comerciales:** oficinas, escuelas...
- **Estructuras industriales:** naves industriales, almacenes...
- **Elementos estructurales:** vigas, columnas...



SAH



ASTA

The image shows a large-scale industrial wood processing facility. The foreground is dominated by long, light-colored wooden planks laid out on a conveyor system. In the background, a complex network of wooden beams supports a high ceiling. Industrial machinery, including a large vertical mill and various conveyor belts, is visible. The walls are a mix of wood paneling and light blue metal siding. A prominent red horizontal band is overlaid across the middle of the image, containing the text 'KVH' in white.

KVH

KVH

Las vigas macizas KVH, cuyas siglas en alemán significan Konstruktionsvollholz, son un material de construcción de madera de abeto o pino. Secado para garantizar su estabilidad y longevidad y clasificado en función de la resistencia.

Son un producto estandarizado que se fabrica de acuerdo con la norma DIN 4074-1/S10.

CARACTERÍSTICAS

Las vigas macizas KVH se distinguen por sus características técnicas excepcionales y ventajas notables:

Estabilidad dimensional: Las vigas KVH tienen una baja variación dimensional, lo que las hace ideales para proyectos de construcción que requieren tolerancias ajustadas.

Resistencia a la flexión: Gracias a su alta densidad y calidad de la madera, las vigas KVH tienen una impresionante capacidad de carga y resistencia a la flexión, lo que las hace adecuadas para estructuras de gran envergadura.

Durabilidad a largo plazo: La madera de abeto o pino, junto con el proceso de secado al horno, garantiza una durabilidad excepcional, incluso en condiciones climáticas adversas.

Sostenibilidad: Producidas a partir de madera de bosques gestionados de forma sostenible, las vigas KVH son una elección ecológica que contribuye a la preservación de los recursos forestales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: KVH

Fabricación: cumple con CE (EN 15497)

Tipos de madera: pino

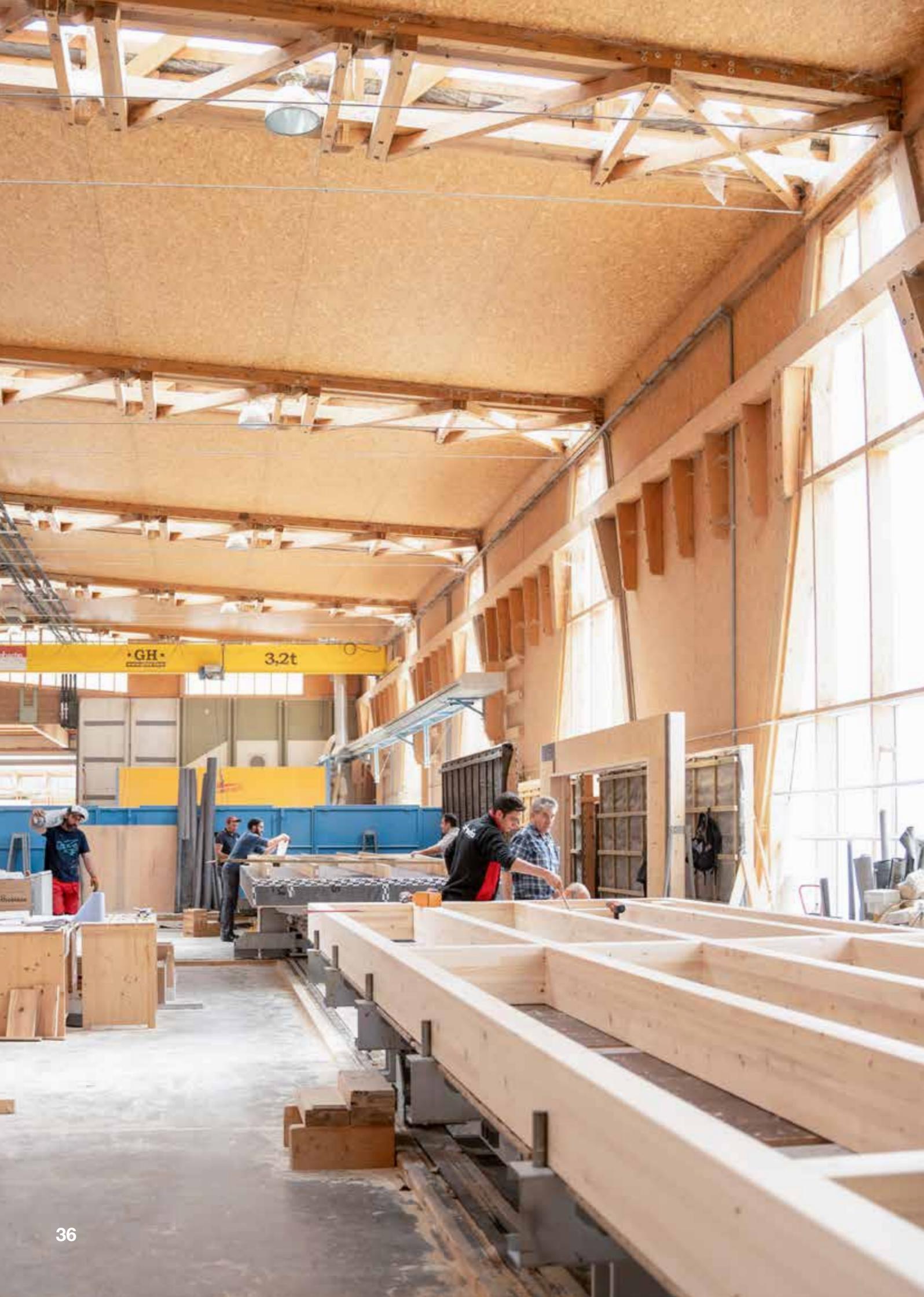
Clases de resistencia: C18

Adhesivo: PUR Tipo I según (EN 15425)

Ancho: 40 / 60 / 80mm.

Alto: 10 / 12 / 14 / 16 / 20mm.

Longitud: 14m.



VENTAJAS

Las vigas KVH ofrecen una serie de ventajas, entre las que se encuentran:

Seguridad: Son de un material seguro que cumple con todas las normas de construcción.

Versatilidad: Se pueden utilizar en una amplia gama de aplicaciones.

Acabado: Tienen un acabado natural que puede ser visible o no

APLICACIONES

Las vigas macizas KVH son adecuadas para una amplia gama de aplicaciones, que incluyen:

- Estructuras de edificios residenciales y comerciales.
- Puentes y estructuras de transporte.
- Techados y vigas de soporte: en viviendas, naves industriales y graneros.
- Elementos arquitectónicos decorativos: en proyectos de restauración y construcción de estilo.
- Estructuras industriales y agrícolas: como establos y granjas.

SOLID LIGHT



Solid Light

Los paneles Solid Light combinan lo mejor de un panel Sandwich y de un panel CLT, y son ideales para tejados/forjados de grandes luces o viviendas, ya sean planos o inclinados.

La gran ventaja de los paneles Solid Light reside en un estética similar al panel CLT y su comportamiento estructural (se reduce el canto de un forjado al no suplementar con una capa de aislamiento por encima del panel estructural).

A su vez, es un panel autoportante, prefabricado y con alta resistencia mecánica.

TABLAS DE PREDIMENSIONADO

> Triapoyado

SOLID LIGHT	SL 260	SL 320	SL 346
6	5,5	6	7
7	4,5	4,8	5,5
8	2	3,5	4,5
8	1	3	4
m.	KN/m2		

> Biapoyado

SOLID LIGHT	SL 220	SL 260	SL 320	SL 346
4	4,5	5	6,5	6,6
5	4	4,5	6	6,4
6	3,5	4	5,5	6
m.	KN/m2			

SOLID LIGHT	SL 220	SL 260	SL 320	SL 346
KG/m2	68	72	78	90
Transmitància tèrmica U panel	0,25	0,20	0,15	0,14
Acústica	44 dB	49 dB	52 dB	52 dB

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: solid light

Tipos de madera: abeto

Humedad: u= 9-12%

Resistencia al fuego: 30min

Módulo de elasticidad: 11.000,00N/mm²

Resistencia a la flexión: 10,00N/mm²

Clases de resistencia: C18

Embalaje: en paquetes

Ancho: hasta 240mm (por panel)

Largo: hasta 12m (por panel)

Densidad madera: 470kg/m³

Densidad aislamiento: 45kg/m³
(fibra de madera/lana de roca)

Conductividad térmica (madera): 0,13W/mK

Conductividad térmica (aislamiento): 0,36W/mK
(fibra de madera/de lana de roca)



Solid Light

COMPOSICIÓN DE LOS PANELES

SOLID LIGHT 220

Kg/m²: 68

Transmitancia térmica (U panel): 0,25

Acústica: 44dB

3,3 x 14cm tablón longitudinal

2,7 x 14cm tablón transversal

6,0 x 10cm cabio intereje 60 cm + aislamiento

2,7 x 14cm tablón transversal

3,3 x 14cm tablón longitudinal

SOLID LIGHT 260

Kg/m²: 72

Transmitancia térmica (U panel): 0,20

Acústica: 49dB

3,3 x 14cm tablón longitudinal

2,7 x 14cm tablón transversal

6,0 x 14cm cabio intereje 60 cm + aislamiento

2,7 x 14cm tablón transversal

3,3 x 14cm tablón longitudinal

SOLID LIGHT 320

Kg/m²: 78

Transmitancia térmica (U panel): 0,15

Acústica: 52dB

3,3 x 14cm tablón longitudinal

2,7 x 14cm tablón transversal

6,0 x 20cm cabio intereje 60 cm + aislamiento

2,7 x 14cm tablón transversal

3,3 x 14cm tablón longitudinal

SOLID LIGHT 346

Kg/m²: 90

Transmitancia térmica (U panel): 0,14

Acústica: 52dB

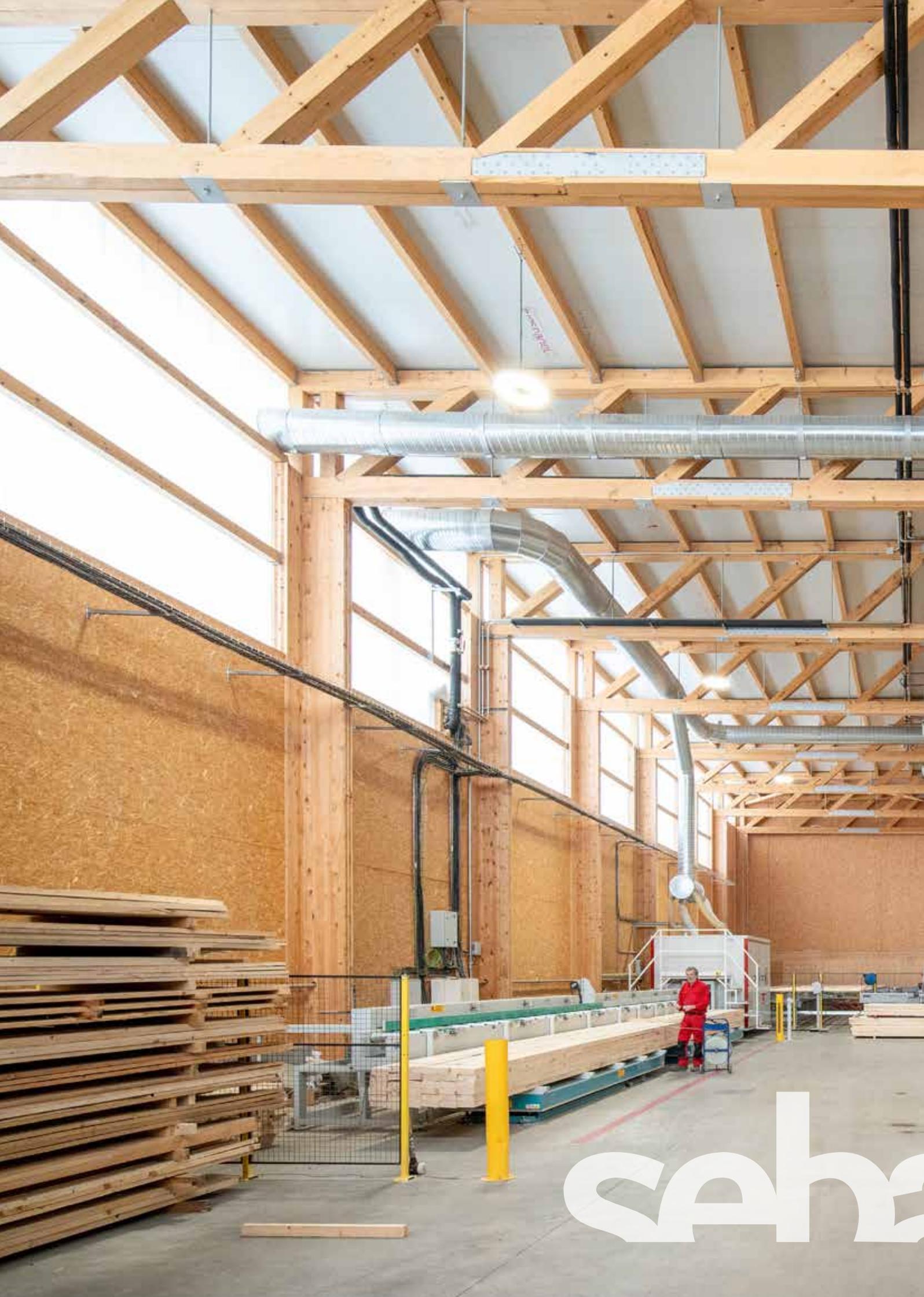
4,0 x 14cm tablón transversal

3,3 x 14cm tablón longitudinal

6,0 x 20cm cabio intereje 60 cm + aislamiento

3,3 x 14cm tablón longitudinal

4,0 x 14cm tablón transversal



seha



ASTRA

The image features a background of light-colored wood chips. A horizontal band of a darker red color runs across the middle of the image. The word "BIOMASA" is written in white, bold, uppercase letters across this red band.

BIOMASA

Astilla G30 / G50

La producción de astillas de madera se origina a través del proceso de corte y mecanizado de la madera destinadas a la creación de estructuras.

La conversión de la biomasa en astillas se alinea con prácticas ambientales sostenibles e introduce una serie de beneficios significativos. Estos incluyen una alternativa ecológica al uso tradicional de combustibles fósiles en sistemas de calefacción, marcando un paso adelante hacia la sustentabilidad energética y reduciendo la huella de carbono. Su uso destaca por su contribución a la economía circular, aprovechando recursos locales y minimizando el desperdicio

CARACTERÍSTICAS

La **astilla G30**, denominada así de acuerdo con las regulaciones austriacas, se caracteriza por la presencia de partículas de menor tamaño. Estas astillas poseen una sección transversal que no excede los 3 cm² y varían en tamaño, oscilando entre 2,8 y 16 mm.

La **astilla G50**, designada según las regulaciones austriacas, se caracteriza por la presencia de partículas de mayor tamaño en comparación con la astilla Tipo A. Estas astillas presentan una sección transversal que no supera los 5 cm² y varían en tamaño, oscilando entre 5,6 y 31,5 mm.

Económico: precio muy competitivo de compra ya que su costo de producción y elaboración es inferior al de los otros combustibles

Producción: astillas limpias de corteza y secas (clase 1); escasa manipulación

Combustión: combustible de proximidad, excepcionalmente bajo nivel de humedad, optimizando su eficiencia como fuente de energía, muy cercano al pellet, rendimiento energético superior al de la leña seca, poca producción de cenizas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producto: astilla G30 / G50

Fabricación: cumple con CE (EN 14080)

Tipos de madera: pino rojo / pino negro

Sección (cm³): G30: menor de 3cm³ / G50: menor de 5cm³

Fracción principal (mm):

G30: 60-100% 2,8-16

G50: 60-100% 5,6-31,5

Humedad: u = < 30%

Poder calorífico: 370 kcal/kg

Embalaje: en bigbags (de 2m³) / en camión volquete de (6m³ o 50m³)

Elementos finos (mm): máx. 4% <1

G50: máx. 20% 1-2,8
máx. 4% <1

G50: máx. 20% 1-5,6
máx. 4% <1

Elementos gruesos (mm):

G30: máx. 20% >16 <85

G50: máx. 20% >31,5 <120

Longitud: G30 <85 / G50 <120



cephastina

cephastina

cephastina

cephastina

cephastina

cephastina

cephastina



SAH



asta

sebastia



FUSTES SEBASTIA

Ctra. C-13, km 133

25594 Rialp LLEIDA

(+34) 973 620 373

info@sebastia.eu

www.sebastia.eu